

WELDED

Naht für Naht ein erstklassiges Ergebnis

**MANUFAKTUR.
SERIENLIEFERANT.
MÖGLICHMACHER.**

WIR SIND DIE PROFIS, WENN ES UM SCHWEISSEN GEHT.

MIT UNSERER LANGJÄHRIGEN EXPER- TISE FINDEN WIR FÜR NAHEZU JEDE IHRER HERAUSFORDERUNGEN EINE LÖSUNG.

SPRECHEN SIE UNS AN - WIR FREUEN UNS AUF IHRE KONTAKTAUFNAHME!

01 ROBOTERSCHWEISSEN

WIG

Saubere Verarbeitung
Geringe Wärmeeinbringung
Hohe Nahtqualität
Hoher Anspruch an Präzision und Optik
Für geringe Blechstärken geeignet

MAG / CMT

Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit
Breites Einsatzgebiet
Konzentrische Wärmeeinbringung
Optisch ansprechende Sichtnähte (CMT)
Hochfeste und belastbare Nähte

02 HANDARBEIT

WIG

Einzelteile
Große Bauteile
Schwer erreichbare und enge Geometrien

BILDER UND EINSATZMÖGLICHKEITEN FINDEN SIE UNTER
WWW.CONFORM-TEC.COM

CONFORMTEC GMBH

Carl-Gladitz Str. 8
D-63628 Bad Soden-Salmünster
www.conform-tec.com

MIG / MAG / CMT DEMMELE WELD SPACE 4.0

SCHWEISSVERFAHREN
MAG/CMT

BAUTEILGRÖSSE
max. 2.300 x 875 x 1.100 mm

SCHWEISSBARE WERKSTOFFE
Aluminium
Edelstahl
Stahl
Dünnsblech <4 mm

ANWENDUNGSBEREICHE
Wiederkehrende Einzelteile
Kleine Losgrößen
Massenteile

BESONDERHEITEN
Pendelbetrieb
Strich- oder Pendelnähte
Sichtnähte durch CMT
Verfahren

WIG ZELLE

KUKA

SCHWEISSVERFAHREN
WIG

BAUTEILGRÖSSE
max. 400 x 300 x 200 mm

SCHWEISSBARE WERKSTOFFE
Edelstahl
Stahl

ANWENDUNGSBEREICHE
Massenteile

BESONDERHEITEN
Pendelbetrieb

HANDARBEIT

SCHWEISSVERFAHREN
WIG

BAUTEILGRÖSSE
max. 2.500 x 1.250 x 1.000 mm

SCHWEISSBARE WERKSTOFFE
Aluminium
Edelstahl
Stahl

ANWENDUNGSBEREICHE
Einzelteile
Große Werkstücke

HABEN SIE FRAGEN?

Patrick Schiller
Tel. 06056 731 08 0
sales@conform-tec.com